

Acciai per Utensili
Linea per Materie plastiche



FASTER®

ACCIAIO BONIFICATO
HB 290 - 330

Le leghe:

BLU® EXTRA - BLU® TOOL - BLU® HARD - BLACK® - FASTER® - AZZUR® - POLAR® ESR - COBRAL® ESR
AVANT® ESR - THOR® ESR

Sono marchi registrati di proprietà MZF® srl

ANALISI CHIMICA

ANALISI MEDIA %	C 0,40	Si 0,40	Mn 1,50	Cr 1,90	Mo 0,2	S 0,07
--------------------	-----------	------------	------------	------------	-----------	-----------

CORRISPONDENZE

W. -Nr. 1.2312	AISI P 20 modif.+S	UNI 40 CrMnMoS86	GOST	AFNOR 35CDS7 Mod
-------------------	-----------------------	---------------------	------	---------------------

FASTER

acciaio prodotto con speciali procedure metallurgiche che includono il degasaggio sotto vuoto, (A.S.L.D. + W.I.S.) forgiature specifiche per garantire il giusto rapporto di riduzione di ogni singola barra, cicli di trattamento termico appositamente studiati per garantire le migliori caratteristiche fisiche e strutturali ed ottenere una costanza di risultati ripetibili nel tempo assicurando all'utilizzatore finale e/o al costruttore dello stampo un risparmio sul singolo pezzo prodotto.

FASTER

acciaio legato al Cr-Ni-Mo con aggiunta di zolfo fornito allo stato bonificato ad una durezza di HB 290-330.

FASTER offre i seguenti vantaggi:

- ♥ Ottima lavorabilità
- ♥ Uniformità di durezza tra la superficie e il cuore della barra

FASTER è controllato al 100% ad ultrasuoni secondo la normativa ASTM A388.

IMPIEGHI

- ⇒ Portastampi per stampi da pressofusione leghe di alluminio
- ⇒ Stampi per stampaggio a iniezione di materiali termoplastici ESENTI DA FINITURE DI FOTOINCISIONE o di LUCIDATURA con tela superiore a 800-1000

Proprietà: Caratteristiche fisiche, campione temprato e rinvenuto a HB 310.

Temperatura	20°C	200°C	400°C
Densità Kg/dm ³	7,80	7,75	7,70
Coeff.dilat. termica per °C da 20°	----	12,7x10 ⁻⁶	13,6x10 ⁻⁶
Cond.Termica J/m.s. °C	29,0	29,5	31,0
Modulo elastico N/mm ²	205000	200000	185000
Calore Specifico J/Kg. °C	460	---	---