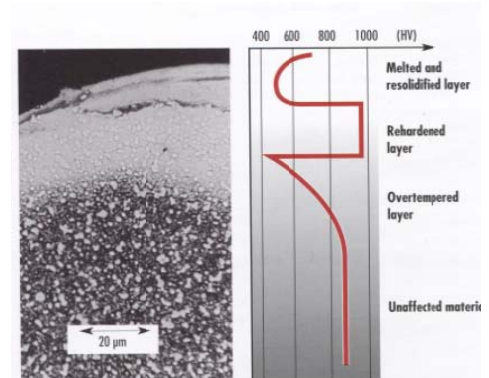


**Effetto dell'elettroerosione su acciai  
W.nr.1.2343 - W.nr.1.2344 - W.nr.1.2367**

Campioni temprati in olio e rinvenuti a 45-47 Hrc.



	<b>E.D.M</b>	<b>Strato di coltre bianca in micron.</b>
1	1 passaggio 100 A	40 µ
2	1 passaggio 25 A	32 µ
3	3 passaggi 25 – 12.5 - 6,3 A	28 µ
4	9 passaggi 25–12.5 – 6.3 – 3.1 A x 6volte	7.5 µ
5	6 passaggi 25-12.5-6.3 A x 4volte +lucidatura (pietra 180)	1.5 µ
6	6 passaggi 25-12.5-6.3 A x 4volte +lucidatura (pietra 180) + distensione a 510°C	µ 0
	<b>Foro diametro 12,7 x 6,4 mm</b>	
7	5 passaggi 8 – 5 – 4 – 3 – 2 A	17 µ
8	5 passaggi 8 – 5 – 4 – 3 – 2 - 1 A x 3 volte	3,5 µ
	<b>Nervatura, larghezza 3,2mm e profondità 6,4mm</b>	
9	5 passaggi 8 – 5 – 4 – 3 – 2 A	14 µ



## Risultati:

- Durezza della coltre bianca 58 Hrc (Strato rifuso e ritemperato)
- Cricche presenti nella superficie rifusa
- Lo strato "ricotto" scende a 32 Hrc direttamente sotto lo strato di martensite

