



WERKSTOFF-NR. 1.2842

ANALISI INDICATIVA (%)

C	Si	Mn	Cr	V
0,90	0,25	0,20	0,50	0,10

SIGLA DIN

90 Mn Cr V 8

STATO DI FORNITURA

Ricottura di addolcimento – ca. 210 HB

Acciaio per lavorazioni a freddo con ottime proprietà di tenacità e buona resistenza all'usura. Tempra in olio

CAMPI DI IMPIEGO

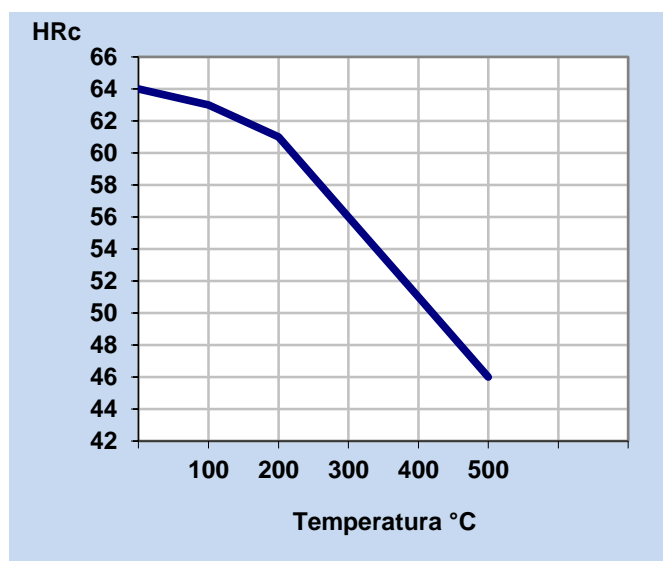
Tranciatura a freddo, stampaggio a freddo, lame industriali, utensili coniatori, filiere, rulli per laminazione, stampi per materie plastiche abrasive, strumenti di misura, bussole, estrattori.

CARATTERISTICHE

Buona resistenza all'usura
Buona temprabilità
Buona tenacità
Buona lavorabilità
Buona stabilità dimensionale dopo tempra

RICOTTURA DI ADDOLCIMENTO	680 - 720 °C	3 – 6 ore. Raffreddamento in forno
RICOTTURA DI DISTENSIONE	600 - 650 °C	2 – 4 ore Raffreddamento in forno
AUSTENITIZZAZIONE	790 - 820 °C*	olio
RINVENIMENTO	180 – 300 °C	2 – 3 x circa 2 ore

TRATTAMENTI TERMICI



DUREZZA DI TEMPRA

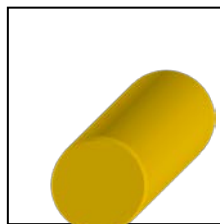
dopo 2 rinvenimenti

Temperatura di tempra 810 °C

200 °C	60 +/- 1 HRc
250 °C	58 +/- 1 HRc
300 °C	56 +/- 1 HRc
350 °C	53 +/- 1 HRc
400 °C	51 +/- 1 HRc



SAGOMARIO



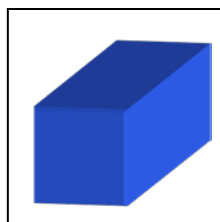
TONDI mm

Laminati

14	20	25	30	40	45
18	22	28	35	43	

Torniti

50,8	76,7	102,5	131,5	192	242	323
55,8	81	106,5	141,5	202	252	353
60,8	86,8	111,5	151,5	212	262,5	
66	91	116,5	161,5	222	282,5	
71	96,4	122	173	232	302	

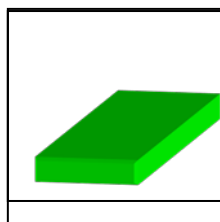


QUADRI mm

30	70	100
40	80	120
60	90	150

Disponibilità anche in

SGROSSATI DI RETTIFICA
Lunghezza 1030mm
Oppure
RETTIFICATI DI PRECISIONE
Lunghezza 500mm



PIATTI mm

15	x	30	20	x	80	40	x	50	60	x	80
15	x	40	25	x	60	40	x	60	60	x	100
15	x	50	25	x	80	40	x	70	80	x	100
15	x	60	30	x	50	40	x	80	80	x	130
15	x	70	30	x	60	50	x	60	100	x	160
15	x	80	30	x	70	50	x	70	100	x	200
20	x	40	30	x	80	50	x	80	100	x	250
20	x	60	35	x	70	50	x	100	100	x	300



LAMIERE

Da spessore 1 mm a 80 mm