



WERKSTOFF-NR. 1.2363

ANALISI INDICATIVA (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1,00	0,30	0,50	5,30	1,0	0,20

SIGLA DIN

X 100 Cr Mo V 5 1

STATO DI FORNITURA

Ricottura di addolcimento – ca. 225 HB

Acciaio per lavorazioni a freddo con ottime proprietà di tenacità e resistenza all'usura. Buon'alternativa agli acciai ledeburitici al 13% di cromo, per lavorazione a freddo.

CAMPI DI IMPIEGO

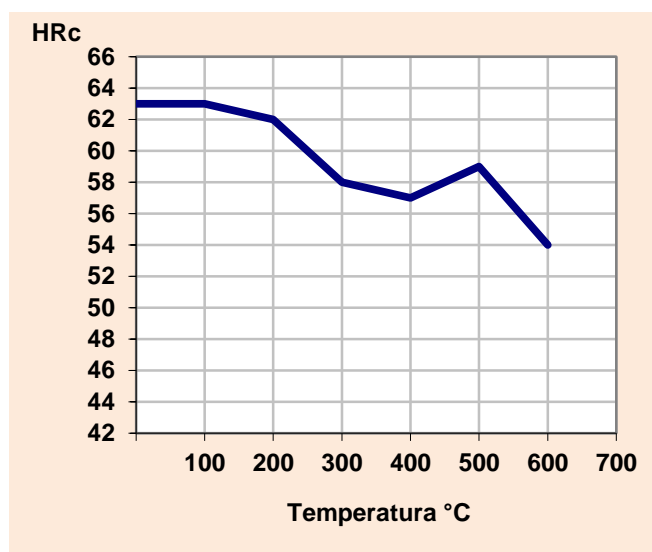
Tranciatura a freddo, stampaggio a freddo, lame industriali, utensili coniatori, filiere, rulli per laminazione, stampi per materie plastiche abrasive, strumenti di misura, bussole, estrattori.

CARATTERISTICHE

Buona resistenza all'usura
Buona temprabilità
Buona tenacità
Buona lavorabilità
Buona stabilità dimensionale dopo tempra

RICOTTURA DI ADDOLCIMENTO	820 - 860 °C	3 – 6 ore. Raffreddamento in forno
RICOTTURA DI DISTENSIONE	620 - 650 °C	2 – 4 ore Raffreddamento in forno
AUSTENITIZZAZIONE	950 - 980 °C*	olio / aria / bagno di sale
RINVENIMENTO	200 – 550 °C	2 – 3 x circa 2 ore

TRATTAMENTI TERMICI



DUREZZA DI TEMPRA

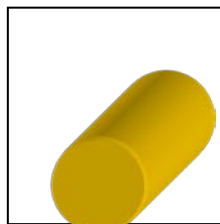
dopo 2 rinvenimenti

Temperatura di tempra 970 °C

200 °C	62 +/- 1 HRc
300 °C	58 +/- 1 HRc
400 °C	57 +/- 1 HRc
500 °C	59 +/- 1 HRc
600 °C	54 +/- 1 HRc



SAGOMARIO



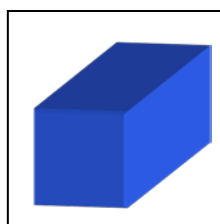
TONDI mm

Laminati

14	20	25	30	40	45
18	22	28	35	43	

Torniti

50,8	76,7	102,5	131,5	192	242	323
55,8	81	106,5	141,5	202	252	353
60,8	86,8	111,5	151,5	212	262,5	
66	91	116,5	161,5	222	282,5	
71	96,4	122	173	232	302	



QUADRI mm

30	70	100
40	80	120
60	90	150

Disponibilità anche in

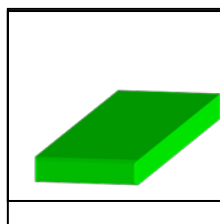
SGROSSATI DI RETTIFICA

Lunghezza 1030mm

Oppure

RETTIFICATI DI PRECISIONE

Lunghezza 500mm



PIATTI mm

15	x	30	20	x	80	40	x	50	60	x	80
15	x	40	25	x	60	40	x	60	60	x	100
15	x	50	25	x	80	40	x	70	80	x	100
15	x	60	30	x	50	40	x	80	80	x	130
15	x	70	30	x	60	50	x	60	100	x	160
15	x	80	30	x	70	50	x	70	100	x	200
20	x	40	30	x	80	50	x	80	100	x	250
20	x	60	35	x	70	50	x	100	100	x	300



LAMIERE

Da spessore 1 mm a 80 mm