



WERKSTOFF-NR. 1.2083

ANALISI INDICATIVA (%)

C	Si	Mn	Cr
0,42	0,40	0,30	13,00

SIGLA DIN

X 42 Cr 13

STATO DI FORNITURA

Ricottura di addolcimento – ca. 220 HB

Acciaio con alto contenuto di Cromo, buona resistenza alla corrosione e all'usura. Consigliato nelle lavorazioni industriali di materiali da stampaggio per compressione.

CAMPI DI IMPIEGO

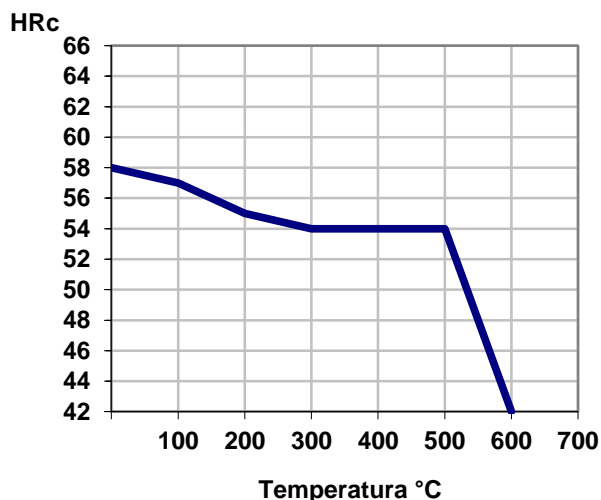
Stampi a iniezione, stampi per presse, e lavorazione di materiali chimici.

CARATTERISTICHE

Buona resistenza alla corrosione
Buona resistenza all'usura
Buona lucidabilità
Buona stabilità dimensionale al trattamento termico

RICOTTURA DI ADDOLCIMENTO	760 - 800 °C	2 – 4 ore. Raffreddamento in forno
RICOTTURA DI DISTENSIONE	640 - 680 °C	2 – 4 ore Raffreddamento in forno
AUSTENITIZZAZIONE	1010 - 1040 °C*	Sottovuoto atmosfera controllata
RINVENIMENTO	200 – 450 °C	2 ogni 2 ore

TRATTAMENTI TERMICI



DUREZZA DI TEMPRA

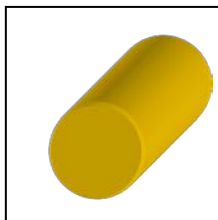
dopo 2 rinvenimenti

Temperatura di tempra 1020 °C

200 ° C	56 +/- 1 HRC
300 ° C	54 +/- 1 HRC
400 ° C	53 +/- 1 HRC
450 ° C	54 +/- 1 HRC
550 ° C	51 +/- 1 HRC



SAGOMARIO



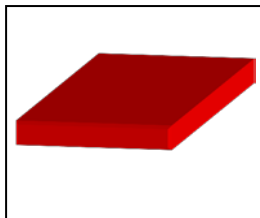
TONDI dim. in mm.

Laminati

20	30	40				
25	35	45				

Lavorati dim. in mm.

50	65	85	110	140	180	255
55	70	90	120	150	205	305
60	80	100	130	160	225	355



PIATTI mm su richiesta del clientr