



Werkstoff
Germ. Mat. No.

EN ISO 4957
Name

Vergleichbare Standards
Comparable Standards

Werksmarke
Brand Name

LO-K 2695

Richtanalyse [%]: *Analisi Media*
Typical Analysis

C	Cr	Mo	V	W
1.20	11.0	1.4	1.5	2.4

Dichte: *Peso Specifico*
Spec. Weight

7.85 g/cm³

Lieferhärte: *Durezza di Fornitura*
Delivery Hardness

max. 255 HB

Eigenschaften u. Verwendung:
Steel Characteristics and Application
Caratteristiche acciaio e applicazioni

Sonderanalyse!
Zähe Variante der ledeburitischen Chromstähle.
Rollscherenmesser, Profilwalzrollen, Gewindewalzbacken,
Schneidwerkzeuge und Maschinenmesser mit erhöhten
Anforderungen an die Zähigkeit.

Acciaio non unificato.

Modifica tenace degli acciai ledeburitici
ad alto contenuto di carbonio e cromo.
Rulli filettatori, utensili da taglio e lame
industriali con elevate richieste di tenacità.

Non-Standard Steel.
Tough modification of the ledeburitic high carbon-chrome grades.
Circular cutting rolls, shaped forming rolls, thread rolling dies,
cutting tools and machine knives with increased requirements to
toughness.

Wärmebehandlung:
Heat Treatment

Ricottura **Weichglühen:**
Soft Annealing

820 - 850 °C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft
Furnace cooling <550 °C, then air cooling

Tempra **Härten:**
Hardening

1130-1150°C, Überdruck-Gasabschreckung, Öl, Warmb. 500-550°C
Gas-stream, oil, salt bath 500-550°C

Rinvenimenti **Anlassen:**
Tempering

540 - 560 °C, bevorzugter Anlassbereich für 60 - 62 HRC
prefered tempering range for 60 - 62 HRC

Anlass-Schaubild
Tempering-Diagram *Diagramma di Rinvenimento*

